

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра **ООО «ПАЦ» (ЗУР-ЗАЦ)** на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Пермский аттестационный центр».

Юридический адрес: 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Фактический адрес (местонахождение): 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Адрес для почтовых отправлений: 614077, город Пермь, бульвар Гагарина, дом 54, строение А.

Телефон: +7 (342) 263-36-09.

Факс: +7 (342) 263-36-09.

E-mail: pac@uscpermoil.ru.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено экспертом САСв **Жабиным Александром Николаевичем**, назначенным указанием № ЗУР-ЗАЦ от 01 февраля 2018 года.

Срок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) с 14 по 16 февраля 2018 года.

1. Заявляемая область аттестационной деятельности:

1.1. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование
ГО	-	Газовое оборудование
КО	-	Котельное оборудование
МО	-	Металлургическое оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОТОГ	-	Оборудование для транспортировки опасных грузов
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование
СК	-	Строительные конструкции

1.2. Способы сварки (наплавки):

Г	-	Газовая сварка
ЗН	-	Сварка с закладными нагревателями
МАДП	-	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
НИ	-	Сварка нагретым инструментом
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

1.3. Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

1.4. Виды производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации.

1.5. Материально-техническая база АЦСП:

Фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
	Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
614077, г. Пермь, б-р Гагарина, д. 54, стр. А	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПС, МПГ, ПАК, Г, Т, ЗН, НИ

1.6. Перечень аттестационных пунктов:

№ АП	Наименование организации, юридический адрес, фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
ЗУР-ЗАЦ-12АП	ООО «СМТ «БШСУ» 618400, Пермский край, г. Березники, ул. Загородная, д. 3с Пермский край, г. Березники, пр. Ленина, д. 78	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	МП, РАД, РАДН, РД, РДН

2. Руководитель аттестационного центра – Котов Андрей Викторович, специалист IV уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа №014 от 17.06.2016 г.

3. Для проведения экспертного обследования (проверки соответствия) представлены:

- Заявка на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02;
- Оригинал выписки из ЕГРЮЛ;
- Устав организации;
- Приказ руководителя организации о создании АЦСП и назначении руководителя АЦСП;
- Положение об АЦСП, подписанное руководителем АЦСП и утвержденное руководителем организации, содержащее:
- область деятельности АЦСП;
- организационную структуру АЦСП;
- состав комиссии АЦСП;
- порядок обращения с основными и сварочными материалами;
- порядок организации и проведения аттестации;
- порядок оформления аттестационных документов и результатов аттестации;
- порядок предоставления сведений о результатах аттестации для обработки, экспертизы и внесения в Реестр САСв;
- порядок учета и выдачи аттестационных документов, ведение делопроизводства и архива АЦСП;
- порядок рассмотрения рекламаций, жалоб и апелляций;
- сведения о наличии офисных помещений, помещений для проведения аттестационных процедур, помещений для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента;

- сведения о наличии сварочного, контрольного, испытательного оборудования, станочного парка, приборов, оснастки и инструментов, обеспечивающих возможность проведения аттестации в области деятельности АЦСП, компьютерной и оргтехнике с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям;
- сведения о лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля качества КСС;
- сведения об имеющихся нормативных документах и технической литературе;
- перечень АП и порядок взаимодействия с АП;
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы об аттестации членов комиссии АЦСП в ЦК НАКС в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на специалистов неразрушающего контроля по ВИК;
- Документы, подтверждающие право на пользование или распоряжение в течение заявленного срока деятельности помещениями, оборудованием, средствами контроля качества и т.д.;
- Документы, подтверждающие наличие лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;
- Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;
- Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;
- Практические задания для специалистов сварочного производства по всем уровням и группам технических устройств, входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;
- Отчет о техническом аудите № ЗУР-ЗАЦ от 16 февраля 2018 года.
По аттестационному пункту:
- Сведения об АП с указанием юридического наименования организации, на базе которой действует АП и области деятельности АП, включая группы технических устройств опасных производственных объектов и способы сварки (наплавки);
- Приказ (распоряжение) руководителя организации, на базе которой действует АП, о создании АП и назначении руководителя АП;
- Договор о взаимодействии при проведении аттестации между АЦСП и организацией, на базе которой действует АП;
- Положение об АП, разработанное руководителем АП, подписанное руководителем АЦСП, утвержденное руководителем организации, на базе которой действует АП и согласованное с НАКС, содержащее:
- область деятельности АП;
- сведения об организационной структуре АП;
- сведения о персонале АП;
- порядок организации и проведения аттестационных процедур;
- ведение делопроизводства и архива АП;
- порядок обращения с основными и сварочными материалами;
- порядок взаимодействия с АЦ;
- Документарное подтверждение права пользования помещением для персонала и архива АП;
- Документарное подтверждение права пользования помещением для проведения теоретических экзаменов;

- Документарное подтверждение права пользования помещениями для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструментов для обеспечения проведения аттестационных процедур;
- Документы, подтверждающие наличие сварочных кабин (постов);
- Документарное подтверждение права пользования сварочным оборудованием с источниками питания, в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящиеся в собственности организации;
- Документарное подтверждение права пользования сварочным оборудованием в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- Документарное подтверждение права пользования контрольно-измерительными приборами, оснасткой и инструментами, спецодеждой, обеспечивающей возможность проведения аттестации в рамках заявляемой области аттестационной деятельности АП;
- Документы, подтверждающие наличие в организации, на базе которой действует АП, лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля согласно заявляемой области аттестационной деятельности АП;
- Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;
- Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АП;
- Документы, подтверждающие наличие нормативной документации и технической литературы, имеющейся в АП согласно заявляемой области аттестационной деятельности АП;
- Документарное подтверждение права пользования компьютерами и оргтехникой с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям.

4. Результаты экспертного обследования (проверки соответствия):

№	Предмет проверки соответствия	Результат	Примечания
1.	Заявка на проведение экспертного обследования;	в наличии, соответствует	
2.	Оригинал выписки из ЕГРЮЛ;	в наличии	
3.	Устав организации;	в наличии	
4.	Приказ руководителя организации о создании АЦСП и назначении руководителя АЦСП;	в наличии	
5.	Документы системы менеджмента качества;	в наличии, соответствуют	
6.	Положение об АЦСП, подписанное руководителем АЦСП и утвержденное руководителем организации;	в наличии, соответствует	
7.	Штатное расписание организации;	в наличии, соответствует	
8.	Должностные инструкции штатных сотрудников организации, касающихся деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
9.	Трудовые договора со штатными и внештатными специалистами, участвующими в аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии	
10.	Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе	в наличии, соответствуют	

	органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;		
11.	Документы об аттестации членов комиссии АЦСП в ЦК НАКС в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
12.	Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми членами комиссии АЦСП аттестации на специалистов неразрушающего контроля по ВИК;	в наличии, соответствуют	
13.	Инструкция руководителя АЦСП;	в наличии, соответствует	
14.	Инструкция члена комиссии АЦСП;	в наличии, соответствует	
15.	Помещения для персонала и архива АЦСП;	в наличии, соответствуют	
16.	Помещение для проведения теоретических экзаменов;	в наличии, соответствуют	
17.	Помещения для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструментов для обеспечения проведения аттестационных процедур;	в наличии, соответствуют	
18.	Сварочные кабины (посты);	в наличии, соответствуют	
19.	Сварочное оборудование с источниками питания, в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящиеся в собственности организации;	в наличии, соответствует	
20.	Сварочное оборудование в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;	в наличии, соответствует	
21.	Контрольно - измерительные приборы, оснастка и инструмент, спецодежда, обеспечивающие возможность проведения аттестации в рамках заявляемой области аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
22.	Документы, подтверждающие право на пользование или распоряжение в течение заявленного срока деятельности помещениями, оборудованием, средствами контроля качества и т.д.;	в наличии, соответствуют	
23.	Документы, подтверждающие наличие лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
24.	Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;	в наличии, соответствуют	
25.	Сборники экзаменационных вопросов согласно заявляемой области аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии	

26.	Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
27.	Практические задания для специалистов сварочного производства по всем уровням и группам технических устройств, входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
28.	Нормативная документация и техническая литература, имеющаяся в АЦСП согласно заявляемой области аттестационной деятельности АЦСП;	в наличии, соответствуют	
29.	Основные и сварочные материалы, с необходимыми сертификатами, для проведения процедуры аттестации;	в наличии, соответствуют	
30.	Инструкции по безопасному ведению работ при проведении практических экзаменов сварщиков;	в наличии	
31.	Журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС;	в наличии, соответствует	
32.	Компьютеры и оргтехника с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям;	в наличии, соответствуют	
33.	Архив АЦСП и порядок его ведения;	в наличии, соответствует	
34.	Документальное подтверждение проведения и оформления процедур аттестации в соответствии с требованиями ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв, за период действия Аттестата соответствия НАКС.	соответствует	
	По аттестационному пункту:		
35.	Сведения об АП с указанием юридического наименования организации, на базе которой создан (действует) АП и области аттестационной деятельности АП, включая группы ТУ ОПО и способы сварки (наплавки);	в наличии, соответствуют	
36.	Приказ (распоряжение) руководителя организации, на базе которой создается (действует) АП, о создании АП и назначении руководителя АП;	в наличии	
37.	Договор о взаимодействии при проведении аттестации между АЦСП и организацией, на базе которой создается (действует) АП;	в наличии, соответствует	
38.	Положение об АП, разработанное руководителем АП, подписанное руководителем АЦСП, утвержденное руководителем организации, на базе которой создан АП и согласованное с НАКС;	в наличии, соответствует	
39.	Должностная инструкция руководителя АП;	в наличии, соответствует	
40.	Должностные инструкции сотрудников АП;	в наличии, соответствуют	
41.	Помещения для персонала и архива АП;	в наличии, соответствуют	
42.	Помещение для проведения теоретических экзаменов;	в наличии, соответствуют	

43.	Помещения для хранения основных и сварочных материалов, заготовок КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструментов для обеспечения проведения аттестационных процедур;	в наличии, соответствуют	
44.	Сварочные кабины (посты);	в наличии, соответствуют	
45.	Сварочное оборудование с источниками питания, в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящиеся в собственности организации;	в наличии, соответствует	
46.	Сварочное оборудование в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности, находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;	в наличии, соответствует	
47.	Контрольно-измерительные приборы, оснастка и инструмент, спецодежда, обеспечивающие возможность проведения аттестации в рамках заявляемой области аттестационной деятельности АП;	в наличии, соответствуют	
48.	Документы, подтверждающие наличие в организации, на базе которой создается (действует) АП, лаборатории для проведения разрушающих испытаний и неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью аттестационной деятельности АП;	в наличии, соответствуют	
49.	Документы на специалистов по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям;	в наличии, соответствуют	
50.	Технологические карты сварки (наплавки) контрольных сварных соединений по всем способам сварки (наплавки), входящим в заявляемую область аттестационной деятельности АП;	в наличии, соответствуют	
51.	Нормативная документация и техническая литература, имеющаяся в АП согласно заявляемой области аттестационной деятельности АП;	в наличии, соответствуют	
52.	Основные и сварочные материалы, с необходимыми сертификатами, для проведения процедуры аттестации;	в наличии	
53.	Журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС;	в наличии, соответствует	
54.	Инструкции по безопасному ведению работ при проведении практических экзаменов сварщиков;	в наличии	
55.	Компьютеры и оргтехника с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям;	в наличии	
56.	Архив АП и порядок его ведения.	в наличии, соответствует	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Материально-техническая база, технические средства, документы методического обеспечения проведения аттестации, порядок организации аттестационной работы, количественный и качественный состав членов комиссии, представленные помещения, оборудование и оснастка, состав специалистов сварочного производства, специалистов в области неразрушающего и разрушающего контроля по уровням, направлениям производственной

деятельности, области аттестации, соответствуют требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв.

Считаю возможным оформление Аттестата соответствия ООО «ПАЦ» (ЗУР-ЗАЦ) на осуществление деятельности в качестве аттестационного центра САСв по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в следующей области:

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование
ГО	-	Газовое оборудование
КО	-	Котельное оборудование
МО	-	Металлургическое оборудование
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование
ОТОГ	-	Оборудование для транспортировки опасных грузов
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование
СК	-	Строительные конструкции

Способы сварки (наплавки):

Г	-	Газовая сварка
ЗН	-	Сварка с закладными нагревателями
МАДП	-	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
НИ	-	Сварка нагретым инструментом
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

Виды производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации.

Материально-техническая база АЦСП:

Фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
	Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
614077, г. Пермь, б-р Гагарина, д. 54, стр. А	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПС, МПГ, ПАК, Г, Т, ЗН, НИ


Перечень аттестационных пунктов:

№ АП	Наименование организации, юридический адрес, фактический адрес	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
ЗУР-ЗАЦ-12АП	ООО «СМТ «БШСУ» 618400, Пермский край, г. Березники, ул. Загородная, д. 3с Пермский край, г. Березники, пр. Ленина, д. 78	ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК	МП, РАД, РАДН, РД, РДН

Состав комиссии АЦСП:

Фамилия Имя Отчество	Основное место работы, должность	Номера и срок действия удостоверений специалиста сварочного производства и члена комиссии	Места осуществления аттестационной деятельности (номер центра, номер(а) пунктов)	Область аттестационной деятельности	
				Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Котов Андрей Викторович	ООО «ПАЦ», Руководитель аттестационного центра	СУР-12АЦ-IV-00022 до 28.04.2021 0516-09-СП до 23.05.2019	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Жучков Михаил Бенюминович	ООО «ПАЦ», Экзаменатор	ЗУР-4АЦ-IV-00011 до 25.08.2019 0717-06-СП до 05.07.2020	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Федотова Татьяна Григорьевна	ООО «ПАЦ», Экзаменатор	ЗУР-4АЦ-IV-00012 до 25.08.2019 0717-22-СП до 05.07.2020	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК
Плюснин Максим Станиславович	ООО «НТФ «ЦАСП», Генеральный директор	ЗУР-ГАЦ-IV-14332 до 26.03.2020 0715-17-СП до 28.07.2018	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, Г, ЗН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, НГ, НИ, ПАК, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э
Котова Екатерина Александровна	ООО «ПАЦ», Ведущий инженер	СУР-12АЦ-III-06456 до 28.04.2019 0516-10-СП до 23.05.2019	ЗУР-ЗАЦ, ЗУР-ЗАЦ-12АП	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК, ОТОГ	РД, РДН, РАД, РАДН, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, Г, Т, ЗН, НГ, НИ, Э, ПАК

Эксперт САСв


(подпись)



Жабин Александр Николаевич
(ФИО)